●µプローブTEG開発

区层代介汉

研究の概要

- •マルチプローブアレイデバイスの試作(プローブ先端サブumオーダ / 最先端8"ライン活用)
- ・マルチプローブ評価装置によるトライボロジー特性定量評価手法の確立と実践

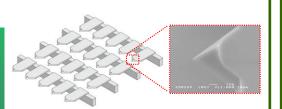
(シングルプローブ評価系と同等の検出精度/ウェハ内&ロット間バラつき影響調査)



技術内容

"マルチプローブアレイデバイス"

先端サイズがnm級のプローブを 複数並べたデバイス



→ BEANS本体にて対応

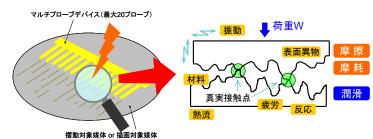
実用化への課題:

①プローブ先端挙動バラつきの抑制 2プローブ耐摩耗性向上

各プローブ先端のナノトライボロジー現象の把握&制御が必須!

ナノトライ

ボロジー現象



"トライボロジー"

物体接触界面現象の総称

挙動バラつきを生む根源!

プローブ製造バラつき

各プローブ間相互作用

摺動条件(速度、荷重etc.)

ナノスケール構造の接触

複数プローブ同時の 定量的評価手法&指針は 世界的にも未確立

用途

マルチプローブ評価装置

マルチプローブリソグラフィ装置

- ローコスト微細パターン描画
- 現行EB描画装置の代替

・マルチプローブ型情報記録装置

- 超高密度情報記録
- NAND、HDDの記録限界打破

マルチプローブ顕微鏡

- 超高スループット

プローブリソグラフィ装置

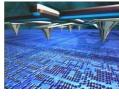
ローコストで微細描画 数10nm究極リソグラフィ



プローブリソグラフィによる描画の一例

プローブ型情報記録装置

数Tbit/inch²級 ポストNAND フラッシュ&HDD



IBM社"Millipede"

●µプローブTEG開発

区是代介又

目標:

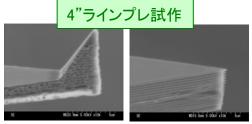
- 1) **最先端8"ラインによるデバイス試作** (サブumオーダ先端)
- 2) マルチプローブ評価装置によるトライボロジー特性定量評価手法の確立と実践(ウェハ内&ロット間バラつき影響調査)

成果まとめ:

- 1) 4"ライン、最先端8"ラインでのデバイス試作に成功
- → プローブ先端接触点の有効幅サブum
- 2) マルチプローブ先端電流値のリアルタイム計測法を確立
- → 単一プローブ評価系と同等の検出性能を実証
- → 特性バラつき計測に対する有用性を確認

成果の具体的説明

1) デバイス試作



- ・2種のフローによるプロセス最適化
- ・プローブ先端サイズ:サブum



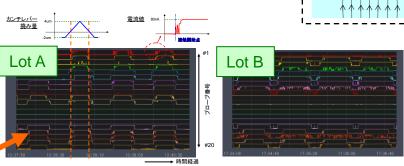
最先端8"ライン試作

・ウェハ内/ロット間バラつき調査に投入

2) マルチプローブのトライボロジー評価手法

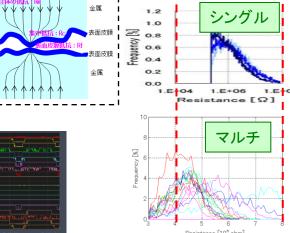
電流値リアルタイム計測法:

- 16本のプローブの特性同時計測
- シングルプローブ評価系と 同等の検出レンジを達成
- ロット間特性バラつきの計測に成功



非摺動時電流値の複数プローブー括計測

表面状態・形状・摺動条件に対して 最もセンシティブな<mark>接触抵抗</mark>に着目



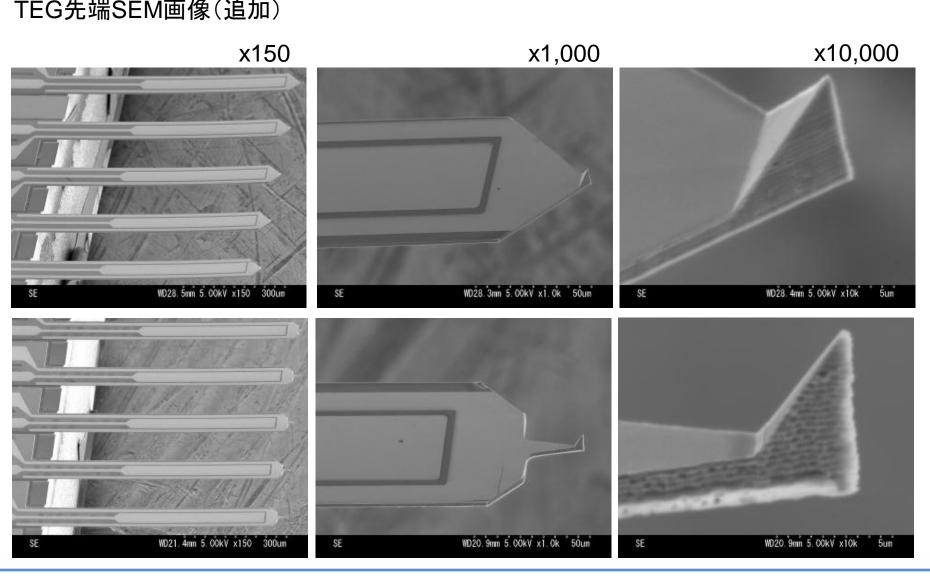
抵抗検出レンジ比較

実用化への課題:『マルチプローブ先端挙動バラつきの抑制』

- ・バラつき抑制の鍵となるトライボロジー評価プラットフォームを確立
- ・今後の評価計画立案の指針となる実践的評価データを獲得
- → 課題解決に向け大きく前進 (H23年度以降はBEANS本体で開発継続)



TEG先端SEM画像(追加)

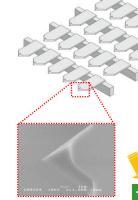


●µプローブTEG開発

実用化・事業化の見通し

マルチプローブアレイデバイスの実用化先:

- ①マルチプローブリソグラフィ装置
 - (ローコスト微細パターン描画 / 現行EB描画装置の代替)
- ②マルチプローブ型情報記録装置
 - (超高密度情報記録 / NAND、HDDの記録限界打破)
- ③マルチプローブ顕微鏡(超高スループット)



プローブリソグラフィ装置

ローコスト微細描画 数10nm究極 リソグラフィ



プローブ型情報記録装置

数Tbit/inch2級 ポストNAND フラッシュ&HDD



マルチプローブ顕微鏡 高スループット

プローブ先端電流値の 複数プローブ同時リアルタイム計測



①:マルチプローブリソグラフィ装置の実用化に向けたステップ

16nm世代以降の半導体・MEMS向けローコスト

描画技術として、実用化・事業化を目指す

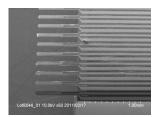
【課題1】マルチプローブ先端挙動バラつきの抑制

- → H22年度Gデバイス活動:
- プローブ先端電流値リアルタイム計測による特性バラつき評価手法確立。
- ・最先端8"ライン試作評価による基礎データ取得に成功。 H23年度以降BEANS本体活動にフィードバックし、取り組み継続。

【課題2】プローブ先端の耐摺動摩耗性向上

→ 耐摩耗性向上ナノ構造を有するプローブをBEANS本体にて開発中。 H24年度末の基本技術確立を目指す。

最先端8"ラインにて試作した マルチプローブアレイデバイス



耐摩耗プローブ(BEANS本体にて開発中)

参考:(株)東芝 プレスリリース

http://www.toshiba.co.jp/about/press/2011_01/pr_j2502.htm